

# **ASSOCIAZIONE DEI TOSCANI IN FRIULI VENEZIA GIULIA** **A.P.S.**

## **COMITATO DIRETTIVO REGIONALE PER IL QUADRIENNIO 2017 / 2021**

<b>ROSSI</b> Angelo	Presidente - Socio Fondatore
<b>ZINI</b> Roberto	vice Presidente vicario, Tesoriere - Socio Fondatore
<b>BARGAGLI</b> Raffaello	Segretario generale
<b>CRISPO</b> Bacchisio	Segretario aggiunto
<b>ANGIOLI</b> Beny	Consigliera
<b>CHERICI</b> Amerigo	Consigliere
<b>FAINI</b> Enrico	Consigliere
<b>MARINIG</b> Giovanna	Consigliera
<b>SARTOR</b> Gabriella	Consigliera

## **COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI**

### **Effettivi**

**MONDINI** Chiara  
**DON** Claudia  
**VUANO** Patrizia

### **Supplenti**

**FANTINA** Maria Pia  
**INNOCENTI** Fabio

### **PROBIVIRI**

**DEGRASSI** Donata  
**GIUSTINIANI** Giulio  
**TAVOSCHI** Italo

Udine, 22 Maggio 2017